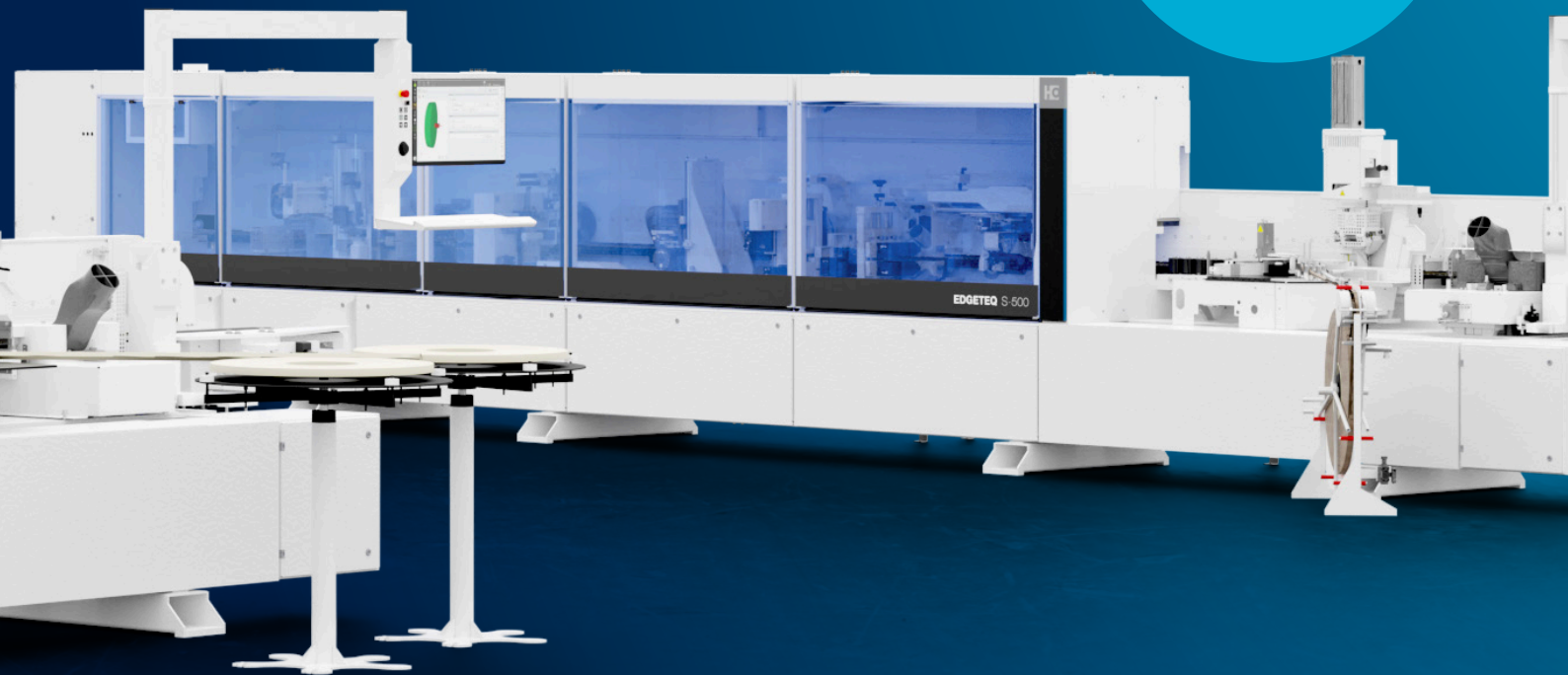


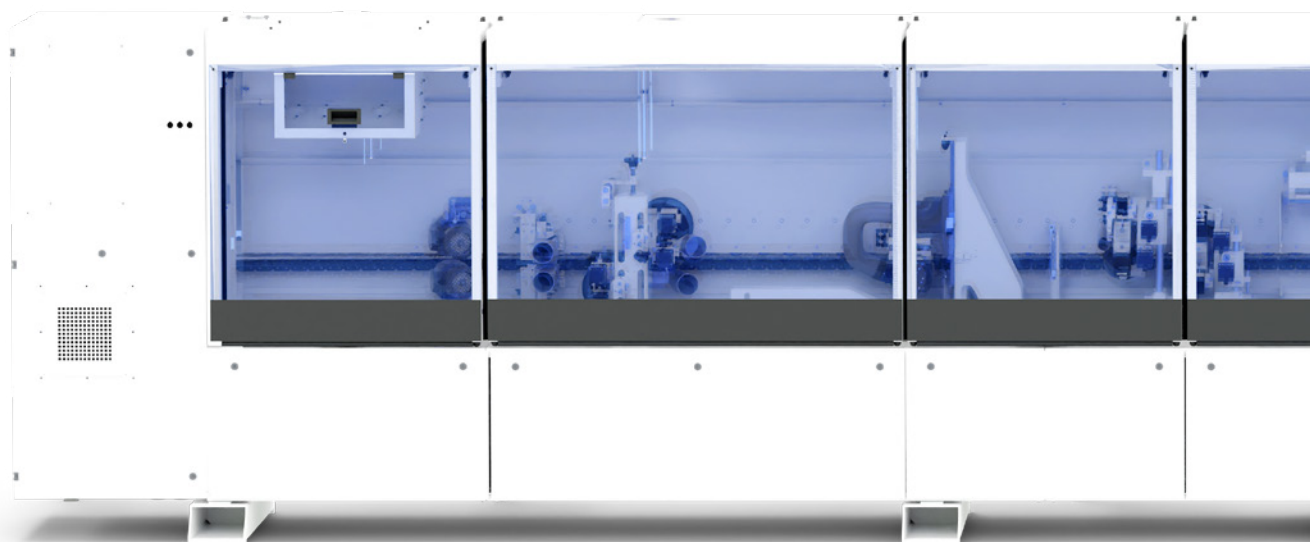
Unsere EDGETEQ S-500 Aktionsmodelle

Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-500:

Performance. In jeder Dimension.

**Sofort
verfügbar!**





EDGETEQ S-500

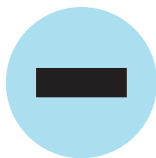
Die EDGETEQ S-500 EDITION bietet alles, was für eine professionelle Kantenbearbeitung benötigt wird: PUR-Technologie, automatisierte Bearbeitungsschritte, hochwertige Nachbearbeitung und umfassende Digitalisierung.



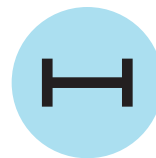
EDITION



20 m/min
Vorschub



8 - 60 mm
Werkstückdicke



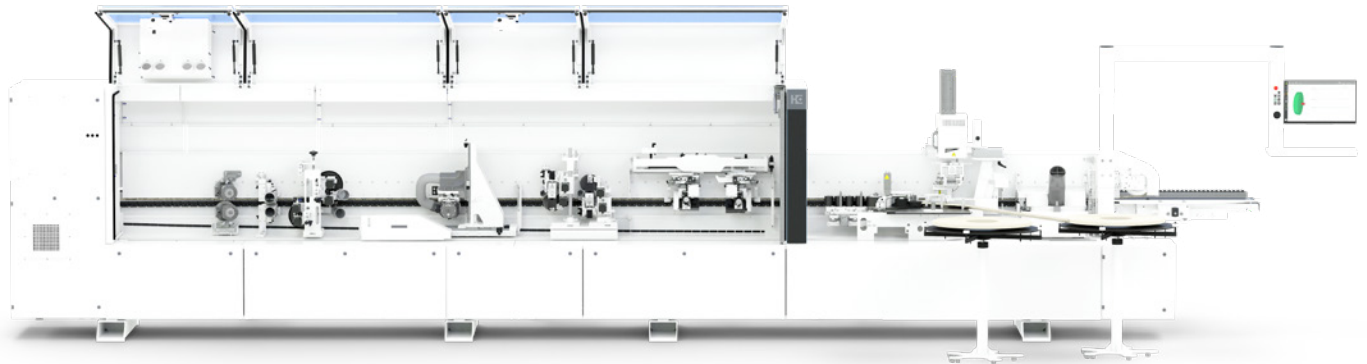
8,9 m
Maschinenlänge



0,3-3 mm
Kantenstärke



0,4 - 12
Streifenware



Maschinenausstattung

Werkstückhandling

- Schiebeschlitten
- Luftkissentisch (1220 x 400 mm)
- Folien-/Hochglanzpaket
- Vorbereitung für Rückführung
- Oberdruck motorisch angetrieben

Kantenanleimen

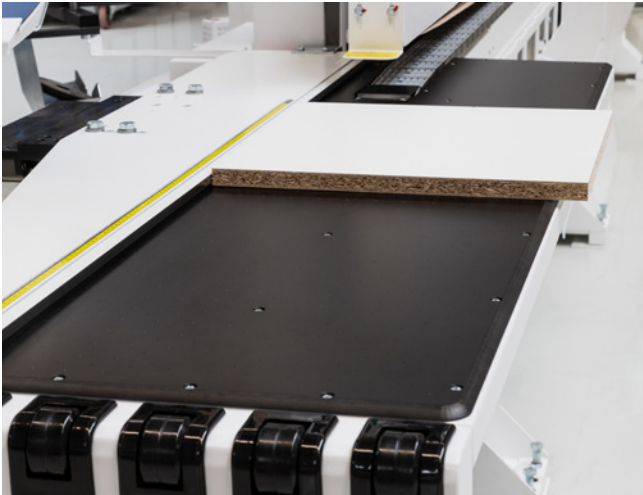
- Universal Aufschmelzeinheit für EVA & PUR Verarbeitung
- Schnellwechselbehälter
- Zwei Auftragseinheiten
- Automatisiertes Kantenmagazin (Zwei Rollen horizontal)
- Hochleistungs-Druckzone mit fünf Rollen

Nachbearbeitung

- Kappaggregat PK25
- Fräsaggregat MS40 (2 Profiltechnik)
- Formfräsaggregat FK30 (2-Profiltechnik)
- Profilziehklingenaggregat MN11 (2-Profiltechnik)
- Komplettes Reinigungs- & Finishsystem

Digital & Steuerung

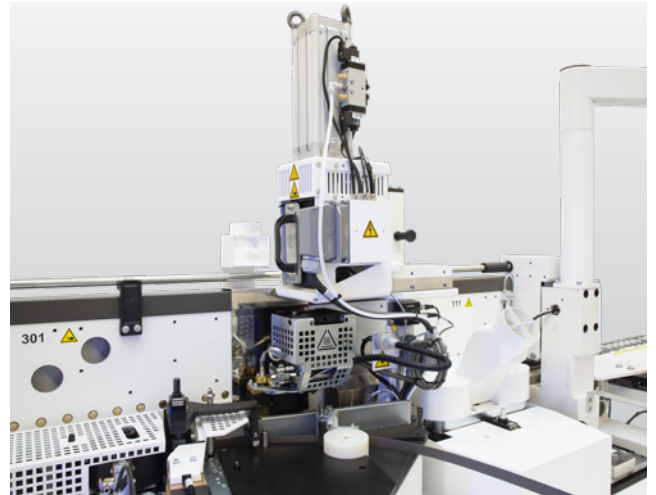
- Vollintegrierte digitale Steuerung
- woodCommander 6 + Toolmanager
- OPC UA & tapio
- Diagnose-System woodScout



Werkstückhandling

Sicherer Materialtransport

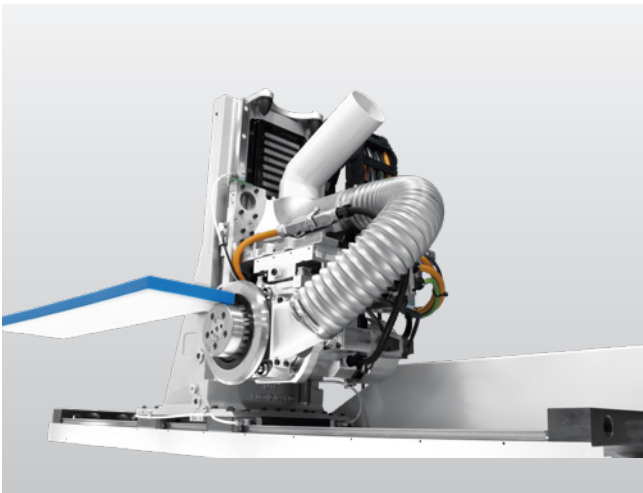
- Schiebeschlitten, Luftkissentisch und motorischer Oberdruck sorgen für einen ruhigen und präzisen Werkstücklauf.



PUR-Verleimung

Hochwertige Kanten ab dem ersten Werkstück

- Die integrierte PUR-Technologie ermöglicht eine langlebige und optisch hochwertige Kantenqualität.



Nachbearbeitung & Finish

Perfekte Qualität in einem Durchlauf

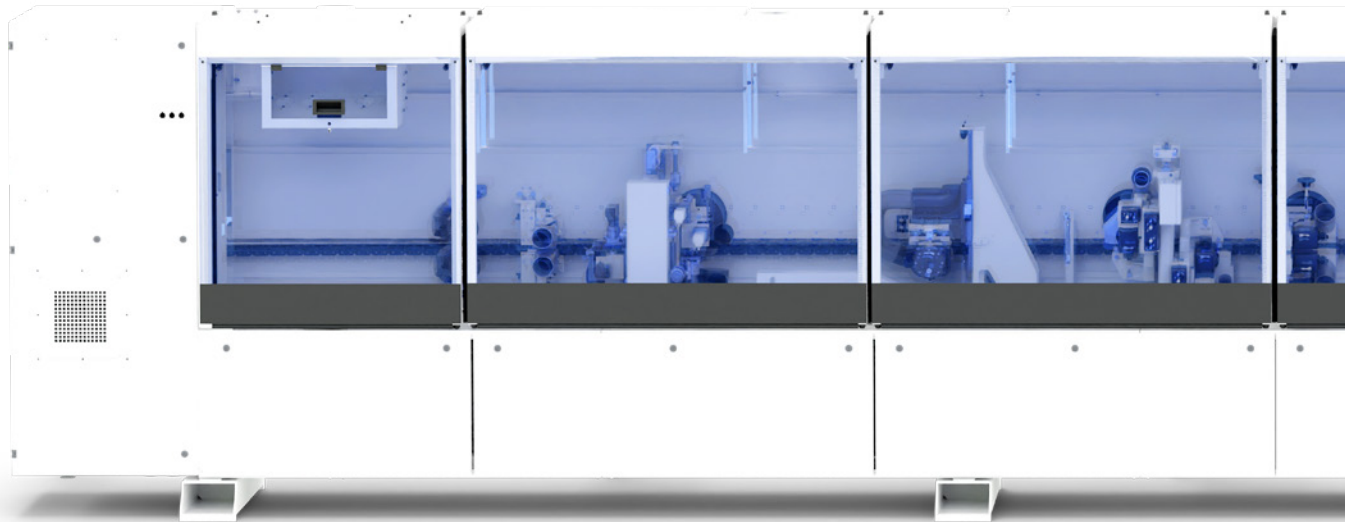
- Kappen, Fräsen, Profilieren und Polieren sorgen für ein exzellentes Oberflächenbild ohne zusätzliche Nacharbeit



Digitalisierung

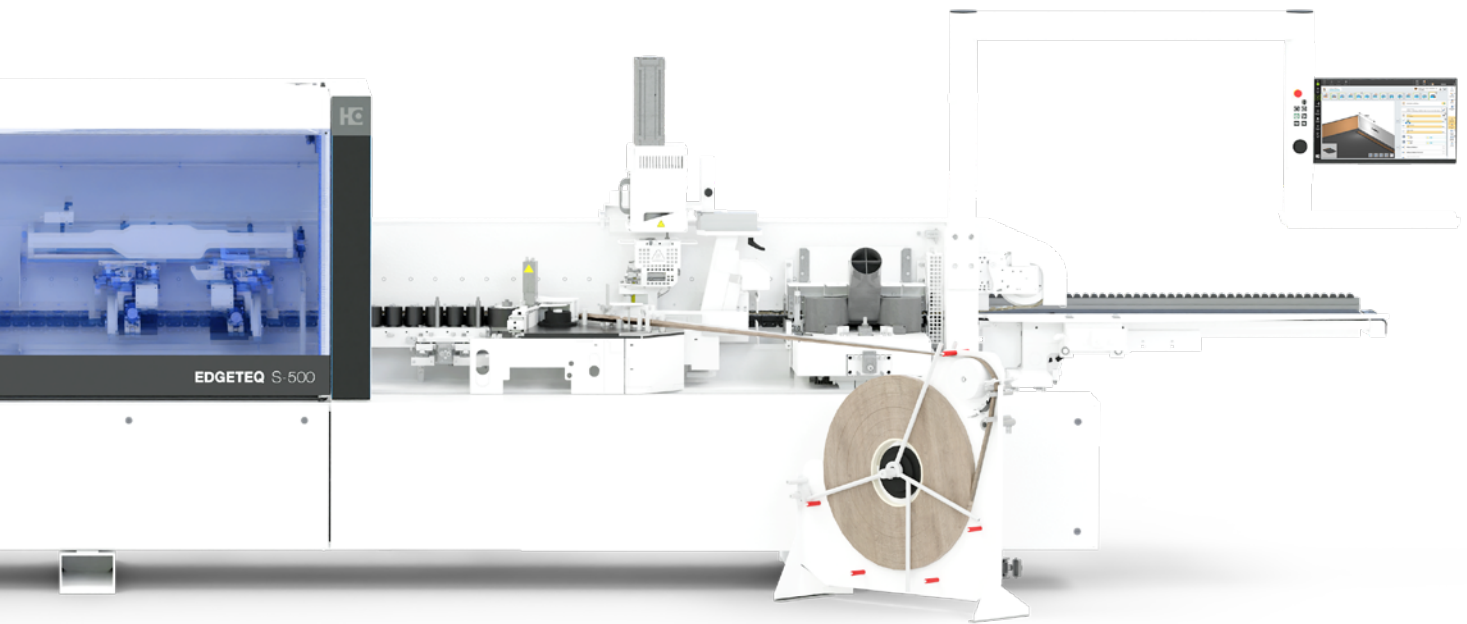
Bereit für die vernetzte Fertigung

- Mit woodCommander 6, ToolManager und tapio ist die Maschine bereits heute für die digitale Produktion vorbereitet.



EDGETEQ S-500

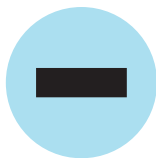
Die EDGETEQ S-500 TRIPLE erweitert die bewährte Plattform um zusätzliche Automatisierungs- und Bearbeitungsfunktionen. Höhere Vorschubgeschwindigkeit, intelligente Aggregate und reduzierte Rüstzeiten sorgen für maximale Produktivität und Prozesssicherheit bei steigenden Stückzahlen.



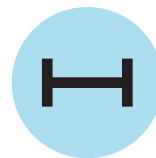
TRIPLE



25 m/min
Vorschub



8 - 60 mm
Werkstückdicke



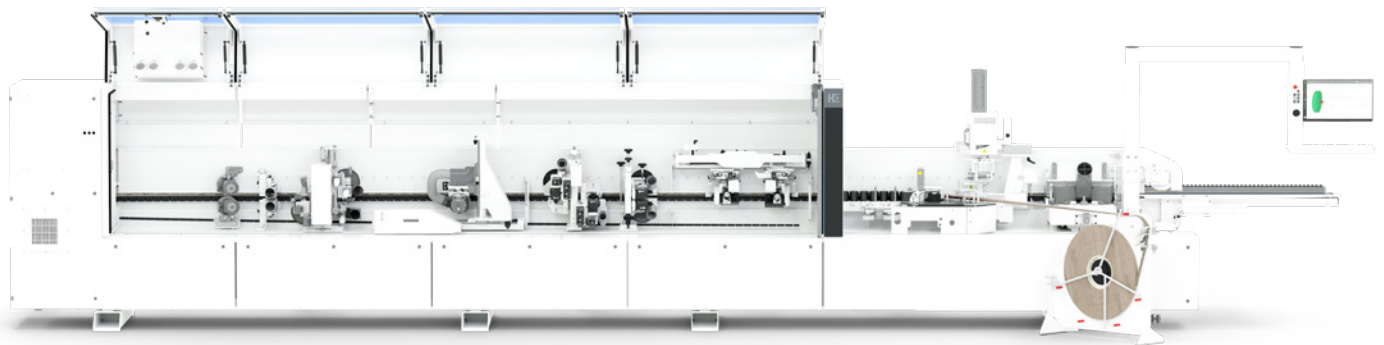
9,8 m
Maschinenlänge



0,3-3 mm
Kantenstärke



0,4 - 12
Streifenware



Maschinenausstattung

Werkstückhandling

- Komplettes Einlaufpaket (mit Einzugsvorrichtung und Schiebeschlitten)
- Luftkissentisch (1680 x 400 mm)
- Folien-/Hochglanzpaket
- Vorbereitung für Rückführung
- Oberdruck motorisch angetrieben

Kantenanleimen

- Universal Aufschmelzeinheit für EVA & PUR Verarbeitung
- Zwei Auftragseinheiten
- Schnellwechselbehälter
- Automatisiertes Kantenmagazin (Zwei Rollen horizontal)
- Hochleistungs-Druckzone mit fünf Rollen

Nachbearbeitung

- Vorfräsaggregat BF10
- Kappaggregat PK25
- Multiräsaggregat MF21 (3 Profiltechnik)
- Formfräsaggregat FK30 (3 Profiltechnik)
- Profilziehklingenaggregat MN21 (7 Profilplätze)
- Komplettes Reinigungs- & Finishsystem

Digital & Steuerung

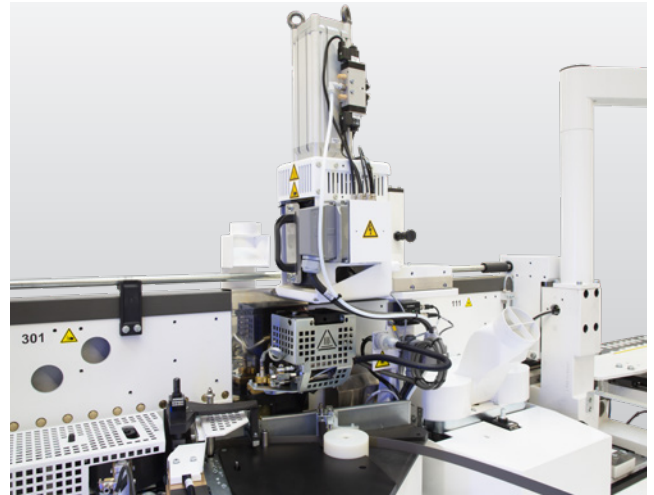
- woodCommander 6 + Toolmanager
- OPC UA & tapio
- Diagnose-System woodScout



Werkstückhandling

Materialfluss ohne Kompromisse

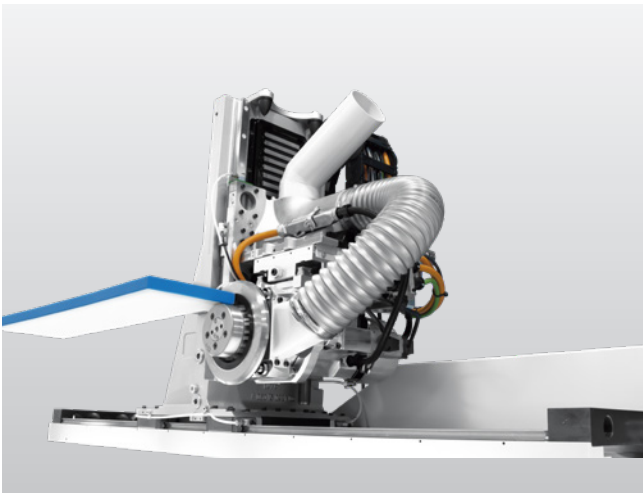
- Das erweiterte Einlaufpaket mit 2+1 Rollen Einzugsvorrichtung gewährleistet einen stabilen Werkstücktransport auch bei anspruchsvollen Anwendungen.



PUR-Verleimung

Hochwertige Kanten ab dem ersten Werkstück

- Die integrierte PUR-Technologie ermöglicht eine langlebige und optisch hochwertige Kantenqualität.



Nachbearbeitung & Finish

Höchste Qualität bei minimalem Rüstaufwand

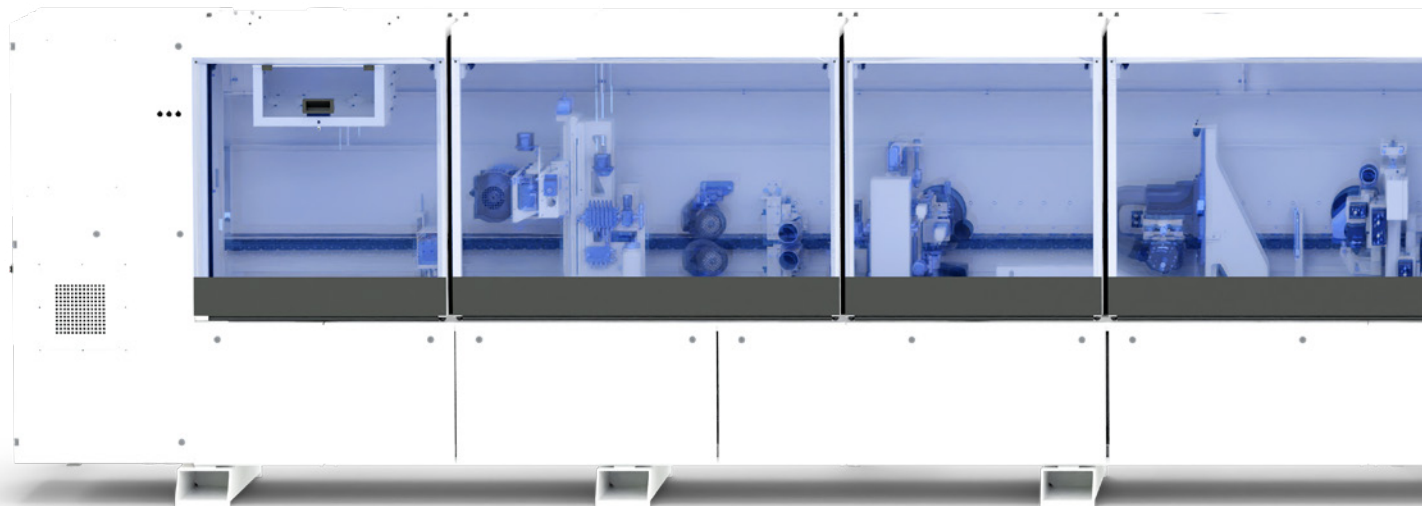
- Vorfräsen, Multifräsen und Multi-Ziehklänge sorgen für konstant hohe Qualität bei reduziertem Rüstaufwand.



Digitalisierung

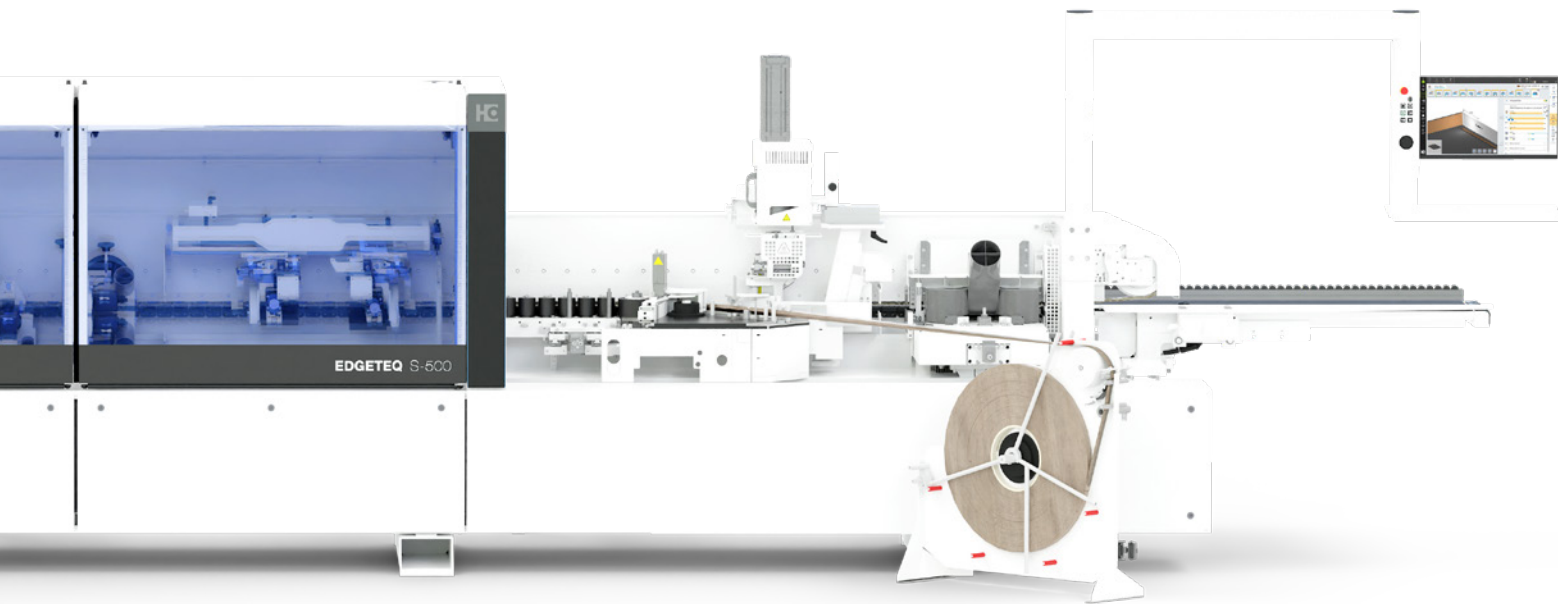
Bereit für die vernetzte Fertigung

- Mit woodCommander 6, ToolManager und tapio ist die Maschine bereits heute für die digitale Produktion vorbereitet.



EDGETEQ S-500

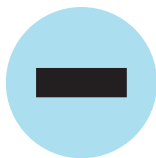
Die EDGETEQ S-500 TRIPLE mit Nuten kombiniert hohe Produktionsleistung mit erweiterten Bearbeitungsmöglichkeiten. Zusätzliche Fräs-, Profil- und Nutbearbeitungen eröffnen neue Anwendungsmöglichkeiten und erhöhen die Wertschöpfung direkt an der Maschine.



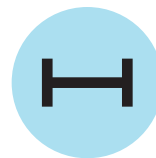
TRIPLE mit Nuten



25 m/min
Vorschub



8 - 60 mm
Werkstückdicke



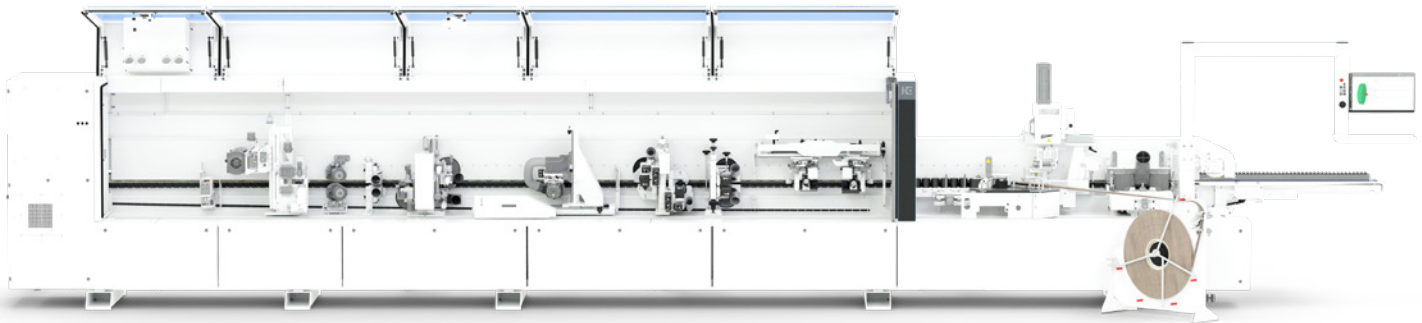
10,8 m
Maschinenlänge



0,3-3 mm
Kantenstärke



0,4 - 12
Streifenware



Maschinenausstattung

Werkstückhandling

- Komplettes Einlaufpaket
- Luftkissentisch (1680 x 400 mm)
- Folien-/Hochglanzpaket
- Vorbereitung für Rückführung

Kantenbearbeitung

- Universal Aufschmelzeinheit für EVA & PUR Verarbeitung
- Schnellwechselbehälter
- Automatisiertes Kantenmagazin (Zwei Rollen horizontal)
- Hochleistungs-Druckzone mit fünf Rollen

Nachbearbeitung

- Kappaggregat PK25
- Vorfräsaggregat BF10
- Multifräsaggregat MF21 (3 Profiltechnik)
- Formfräsaggregat FK30 (2-Profiltechnik)
- Multiziehklängenaggregat MN21 (2-Profiltechnik)
- Komplettes Reinigungs- & Finishsystem
- Nutaggregat SF21

Digital & Steuerung

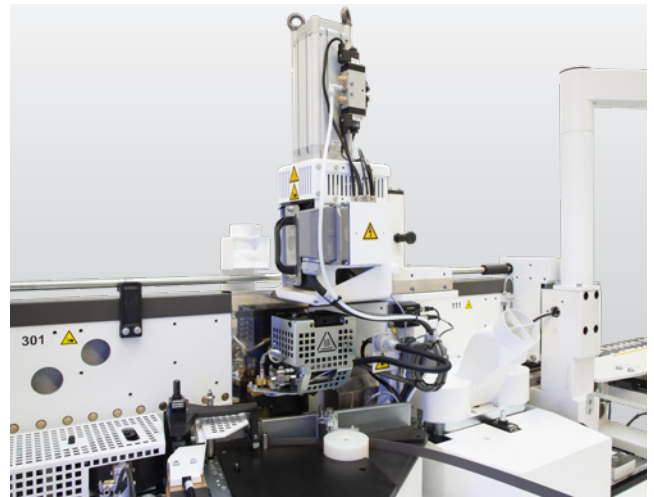
- Vollintegrierte digitale Steuerung
- woodCommander 6 + Toolmanager
- OPC UA & tapio
- Diagnose-System woodScout



Werkstückhandling

Materialfluss ohne Kompromisse

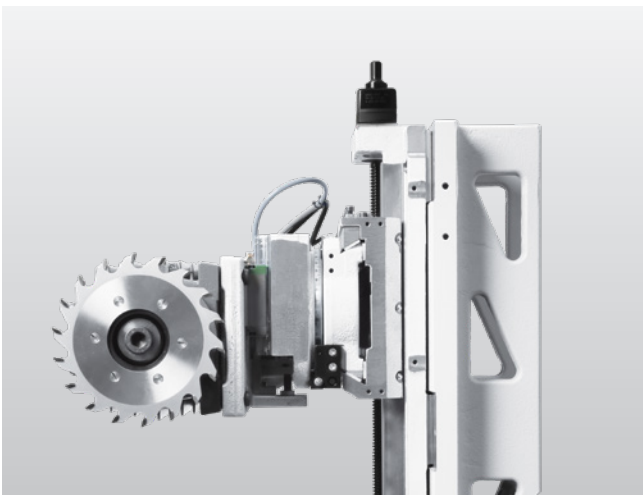
- Das erweiterte Einlauf- und Sicherheitspaket mit 2+1 Rollen Einzugsvorrichtung gewährleistet einen stabilen Werkstücktransport auch bei anspruchsvollen Anwendungen.



PUR-Verleimung

Hochwertige Kanten ab dem ersten Werkstück

- Die integrierte PUR-Technologie ermöglicht eine langlebige und optisch hochwertige Kantenqualität.



Nachbearbeitung & Finish

Höchste Qualität bei minimalem Rüstaufwand

- Zusätzliche Fräsbearbeitungen erweitern die Einsatzmöglichkeiten und ermöglichen eine höhere Wertschöpfung im eigenen Betrieb.



Digitalisierung

Bereit für die vernetzte Fertigung

- Mit woodCommander 6, ToolManager und tapio ist die Maschine bereits heute für die digitale Produktion vorbereitet.

WELCHE EDGETEQ IST DIE RICHTIGE FÜR MICH?



**EINE PLATTFORM. DREI LEISTUNGSKLASSEN.
PROFITIEREN SIE VON ATTRAKTIVEN AKTIONSPREISEN UND
KURZFRISTIGER VERFÜGBARKEIT.**

Mehr Informationen zu den Maschinenvarianten, individuellen Ausstattungen und Einsatzmöglichkeiten erhalten Sie bei Ihrem HOMAG Ansprechpartner.

Jetzt beraten lassen





EDGETEQ S-500 Baureihe		EDITION	TRIPLE	TRIPLE mit Nuten
Gesamtlänge	mm	8.865	9.825	10.825
Vorschub	m/min	16 – 20	16 – 25	16 – 25
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite*	mm	60	60	60
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm				
Werkstückdicke	mm	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen	mm	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten	mm	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 12
Fügefräsaggregat		✓	✓	✓
Magazin (Verleimaggregat / Druckzone)		✓	✓	✓
Vorfräsaggregat			✓	✓
Kappaggregat		✓	✓	✓
Feinfräsaggregat			✓	✓
Formfräsaggregat		✓	✓	✓
Profilziehklinge		✓	✓	✓
Klebstoffziehklinge		✓	✓	✓
Schwabbelaggregat		✓	✓	✓
Nutaggregat				✓

* Werkstückdicken abhängig 16-25



HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com

YOUR SOLUTION